



Recubrimiento híbrido transparente de 2 componentes de secado a temperatura ambiente.

REF.: NP 110 NAUTICA AISLANTE – Revisión Septiembre 2016

Descripción del producto:

NANOPINTURA 110 NAUTICA AISLANTE es un recubrimiento híbrido transparente de dos componentes de secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Con propiedades de aislamiento térmico y antiestáticas.

Propiedades:

- Transparente, 2 componentes, base alcohol.
- Aplicación de una sola capa.
- Hidrófugo y oleófugo.
- Buen aislante térmico.
- Propiedades antiestáticas.
- Absorbe las Radiaciones Infrarrojas.
- Propiedades de fácil limpieza y antiadherencia de suciedades.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión en Cristal.
- Buena resistencia mecánica.
- Muy buena adhesión en sustratos en general (metales, minerales, cerámica y cristal).
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Resistente a la corrosión filiforme.
- No contiene cromo ni plomo.
- Antigrafiti. (Se recomienda limpieza con Grafiti Limpiador Superficies Protegidas). Tras la limpieza el recubrimiento no sufre ningún tipo de alteración.
- Alta retención de brillo.
- Resistencia a la intemperie y rayos UV.

Campos de aplicación:

Sectores de la construcción, automoción, aeronáutica, náutica.

NANOPINTURA 110 NAUTICA AISLANTE es usada para:

- Absorción de los rayos IR y aislar térmicamente.
- Recubrir superficies de cristal, metálicas y minerales en general.
- Además protege frente la corrosión, repele suciedades, aceites, grasa, contaminación y pinturas grafiti.
- Resistente frente a la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente a una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal. 20kg Base 5kg Endurecedor

Color:

Azulado. Una vez aplicado transparente.

Aspecto: Líquido.



Recubrimiento híbrido transparente de 2 componentes de secado a temperatura ambiente.

REF.: NP 110 NAUTICA AISLANTE – Revisión Septiembre 2016

Información técnica:

Tipo de aglutinante:	Poly epoxi
Concentración sólida:	Aprox. 50 % por peso
Rendimiento Kg. /m2:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 40m2 por Kilo.
Resistencia térmica:	+180°C
Contenido no volátil:	Aprox. 60%
Densidad:	1,15 gr. /cm3 a 25°C
Peso en seco:	5,87 gr. por m2
Angulo de contacto con agua:	110°
Cumple EU directives:	1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).

Pruebas:

Fuel Resitance:	AMS 3095A
Contact Angle:	110° - 120° water
Cleanability:	MIL-PRF-87285 • Hidraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%
AMS 3095A:	INTA
ISO 1513:	•Examination and preparation of samples for test.
ISO 2813:	•Brightness.
ISO 7724-3:	•Difference of color.
ISO 2409:	•Adhesion. Cuts by grating.
ISO 6272-1:	•Impact.
ISO 6860/1519:	•Flexibility, Conical mandril or cylindrical mandril
ISO 2812-2:	•Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.
ISO 2812-1:	•Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.
ISO 3665:	•Filiform corrosion resistance (1000 h), on two substrates
ISO 7253:	•Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates
ISO 11507:	•Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.
AMS3095A 3.2.2.13:	•Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.
NF P 92.501/95 2:	•Reaction to fire.
NF X 10-702-1986 3:	•Opacity & smoke.
NFF16-101-1988:	•Toxicity.

Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.



Recubrimiento híbrido transparente de 2 componentes de secado a temperatura ambiente.

REF.: NP 110 NAUTICA AISLANTE – Revisión Septiembre 2016

Proceso:

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa.
Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro.
En aluminio limpieza alcalina recomendada.

Recomendaciones previas:

Batir Base con batidora 5 minutos antes de usar.

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.
Se debe procurar una distribución homogénea del producto.
Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Aplicación:

Se recomienda realizar la aplicación con rodillos (dependiendo del sustrato a proteger).
Un rodillo para aplicar el producto por todo el cristal, sin excesiva carga, más bien poca, la justa para que quede producto en la superficie.
A continuación, pasar un rodillo nuevo en seco para estirar todo lo posible el producto sobre la superficie.
Dejar secar y pulir imperfecciones.

Mezcla Componente A : Componente B

Proporción por peso= 4 : 1. La mezcla no necesita solventes.
Pesar únicamente con báscula de alta precisión.

Secado:

Se puede reducir el tiempo de endurecimiento aumentando temperatura ambiente hasta 60°C tras proceso de secado.

Tiempo de manejo: aprox. 4h (25°C)

Proceso de secado: aprox. 4h (25°C)

Proceso de endurecido: aprox. 14 días (25°C)

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: info@nanopinturas.com

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.