



DURADUR Solución óptima de rápido curado y alta resistencia.

Descripción general:

Duradur produce resinas de 0 COV, de curado rápido que se utilizan para formular revestimientos para suelos, con la adición de rellenos y pigmentos. Su rápido curado asegura interrupciones muy cortas en las operaciones. Los revestimientos se pueden usar para proporcionar superficies lisas o texturizadas. Los revestimientos industriales de Duradur ofrecen soluciones de suelo continuo, robustos y resistentes a ácidos y álcalis convencionales. El grado de resistencia mecánica y la resistencia al deslizamiento se pueden ajustar con precisión de acuerdo con los requisitos específicos o las regulaciones industriales relevantes. Soluciones individuales se pueden cumplir en términos de color o diseño. Los sistemas de recubrimiento DURADUR generalmente se pueden aplicar sobre sustratos de concreto y metal, asfalto, áreas interiores y exteriores, así como en cuartos húmedos y secos.

Descripción Duradur Piscinas:

Los revestimientos basados en Duradur 19/Piscinas, sellados con Duradur 29, son especialmente adecuados para aplicación y sellado de vasos de piscina. Capa de entre 0,5 y 2 mm de espesor. El tamaño de partícula y el tipo de material de difusión determinan la resistencia mecánica, el campo de aplicación, el color, la textura y la resistencia al deslizamiento del revestimiento.

Resumen de beneficios

- Curado rápido, lo que significa un tiempo de inactividad mínimo.
- Aplicación a temperaturas ambiente de -30°C a + 35°C
- Impermeable.
- Elástico.
- Buena resistencia al desgaste.
- Suelos continuos y herméticos.
- Buena resistencia al envejecimiento y a los rayos UV.
- Llenado del vaso a la hora de haber terminado el trabajo.

Campos de aplicación

- Vasos de piscina.
- Hormigón, gresite – cerámica, cemento pulido, microcemento.
- Reparación de piscinas.
- Eliminación de fugas.
- Gran resistencia a sulfuro y cloro.

Composición del sustrato

El sustrato debe estar correctamente preparado para el recubrimiento como se describe a continuación. La imprimación debe dejarse curar adecuadamente en el sustrato para garantizar una unión duradera. Las



superficies deben ser sólidas, secas, ofreciendo un buen agarre, capaces de soportar cargas. Deben estar libres de suciedades, partículas sueltas, escamas y sustancias como grasa, aceite, partículas de caucho, residuos de pintura u otros contaminantes que podrían evitar la unión.

Generalmente la mejor preparación del suelo se logra mediante granallado o extracción mecánica (molienda). Para superficies muy sucias, estos métodos mecánicos se pueden combinar de forma ventajosa con pulidos. Después de preparar el sustrato, la fuerza del sustrato debe ser de al menos $1 \text{ N} / \text{mm}^2$. Se recomienda realizar mediciones de unión, utilizando un test de prueba adhesión simple con áridos de cuarzo con Duradur Imprimación, proporcionando una indicación de adhesión efectiva. La empresa de colocación de suelos debe realizar varias pruebas de adhesión. Duradur Imprimación se recomienda mezclar con la cantidad correcta de endurecedor mediante agitación, distribuirse en el sustrato con una cuchilla de goma y extender en una capa fina y uniforme ($100 - 500 \text{ g} / \text{m}^2$ dependiendo de la absorbencia). Los sustratos altamente absorbentes se recubren con dos capas de imprimación para garantizar que exista una película fina y continua en toda la superficie con ello una unión uniforme. La imprimación se rocía con arena de cuarzo. Este proceso lleva poco tiempo, pero garantiza una unión ideal entre la imprimación y el recubrimiento.

DURADUR IMPRIMACION 71: Aplicación a rodillo. Agitar con el endurecedor al menos un minuto y aplicar. Seguidamente tirar sobre superficie arena fina con el fin de que adhiera la siguiente capa.

Cantidades de Endurecedor Duradur IMPRIMACIÓN

Temperature	Hardener %	Pot life minutes	Curing time minutes
5°C	5	28	37
10°C	5	17	27
20°C	3.3	10	24
+30°C	3.3	10	15

Los revestimientos con Duradur Primer se caracterizan por sus buenas propiedades autonivelantes. El sistema con Duradur 19/Piscinas es especialmente adecuado para vasos de piscina.

Duradur 19 BASE.

- Duradur 19: grosor recomendado entre 0,5 y 2mm aplicado en varias capas a rodillo. Esperar que seque entre capa y capa.
- Batir Base. A continuación añadir endurecedor y batir bien durante al menos un minuto o minuto y medio.



PARA CALCULAR LA CANTIDAD de ENDURECEDOR NECESARIA PARA LA BASE APLICAR EL EQUIVALENTE A LA SIGUIENTE TABLA:

Para 1 kg de Base se añaden los siguientes rangos de Endurecedor

Temperatura	Endurecedor (gr)	Tiempo de vida mezcla (minutos)	Tiempo curado (minutos)
5°C	45 gr	21	44
10°C	30 gr	21	42
15°C	24 gr	20	38
20°C	19,8	17	35
30°C	9 gr	16	31

Sistema Duradur Imprimación 71, Duradur Base 19 y Duradur Sellante 29

Property	EN 13813 Standard/Test Method		Results Unit	
	Tensile strength	DIN EN ISO 527	[MPa]	6
Compressive strength	DIN EN ISO 604	[MPa]	12	c 12
Elongation at break	DIN EN ISO 527		2.3	
Elastic modulus	DIN EN ISO 527	[MPa]	920	E I
Tensile bond strength on concrete	DIN ISO 4624 ZTV-SIB	[MPa]	4.1	B 2.0
Impact strength	EN ISO 6272	[Nm]	4	IR4
Wear resistance according to BCA	prEN 1 3892-4	[pm]	< 10	AR
Slip resistance/displacement volume	BGR 1 81 and DIN 51 130	[R/V]	RI 1 to RI 3 and V4t0 VIC, depending on system composition	
Fire rating	prEN ISO 1 1925.2 exposure = 1 5s	[Class]	FS 150 mm within 20 s	E



Physiological inoffensiveness	EU Regulation 1935/2004 Of the European Parliament dated 27 Oct. 2004	Food Contact Declaration	(Test report NO. 26053 IJ 08) The coating system is physiologically safe. Suitable for food processing compames.	OK
-------------------------------	---	--------------------------	--	----

Duradur 29 Capa Sellante.

- Resistencia a rayos UV, sulfuran, cloro y envejecimiento.
- Duradur 29 se debe aplicar en espesores de capa de al menos 0,4 a 0,8 mm (400-800 g / m²).
- Agitar resina y endurecedor por completo durante al menos un minuto y medio.
- Aplicar con cuchilla de goma en caso de superficie suave. Se puede aplicar con rodillo de pelo corto (Mohair 4mm) o rodillo de poliamida 12mm

Cantidades de Endurecedor Duradur 29 Sellante.

Temperature	Hardener %	Pot life minutes	Curing time Minutes
5°C	5.8	35	70
10°C	4	15	40
20°C	2.5	15	40
30°C	1.6	13	30

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.