



Descripción del producto:

NANOPINTURA 100 PLASTICOS IMPRIMACION es un recubrimiento híbrido de dos componentes de naturaleza poliéster de secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Usado para la protección de plásticos como primera capa para mejor adhesión del NP 100 PLASTICOS TOP COAT, esta última utilizada como acabado para la protección frente a agresiones medioambientales y UV.

Propiedades:

- Imprimación específica para plásticos. Como acabado aplicación de NP 100 PLASTICOS COLOR.
- Alto contenido en sólidos.
- Disponible en masilla como reparador y tapagrietas.
- Alta flexibilidad.
- Gran resistencia al agua a las pocas horas de aplicar.
- Buenas propiedades mecánicas. Gran dureza.
- Resistencia a productos químicos.
- Excelente estabilidad a los cambios climáticos.
- Resistente frente a las manchas.
- Excelente resistencia a rayos UV.
- Excelente adhesión en plásticos tipo ABS, Poliestireno, Poliuretano, Policarbonato, Poliamida, Polimetraquilato, PVC, GRP (plástico reforzado con vidrio).

Campos de aplicación:

NANOPINTURA 100 PLASTICOS IMPRIMA. es usada para:

- Buena adhesión de la posterior capa de NP 100 TOP COAT PLASTICOS.
- Evitar la degradación de plásticos.
- Recubrimiento específico para plásticos, vehículos de transporte, agrícola, maquinaria industrial.
- Producto de uso para aislante de poliuretano, poliestireno, PC, PVC, ABS, PMMA.

EN CONDICIONES NORMALES CON UNA CAPA LA PROTECCIÓN ESTA ASEGURADA.

Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal.

Color:

Gris.

Aspecto:

Líquido. Disponible en masilla.

Información técnica:

Tipo de aglutinante: Poliéster híbrido
Concentración sólida: Aprox. 75 % por peso



Rendimiento Kg. /m2:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 8-10 m2 por Kilo.
Resistencia térmica:	-50° +200°
Contenido no volátil:	Aprox. 75%
Densidad:	1,3 gr. /cm3 a 25°C
Peso en seco:	6,77 gr. por m2
Cumple EU directives:	1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).

PRUEBAS:**Norma DIN 53150**

Angulo de contacto:	100° water
Dureza de péndulo de conformidad con König según DIN 53157 :	130
Test de adherencia Corte por enrejado:	<1
Prueba de impacto Erichsen:	No dañado hasta los 7mm
Prueba de abrasión:	1000 ciclos con ruedas abrasivas tipo CS-10 con 500g. en cada Rueda.
Resistencia al impacto de piedras según DIN EN ISO 20567-1(ratio 0,5-5,0):	0,5
Resistencia a niebla salina DIN EN ISO 12944 :	1440 horas

Resistencia a ataques químicos:	Hidróxido de sodio solución 10%	Muy buena
	Acido acético (10%)	Buena
	Acido clorhídrico (10%)	Muy buena
	Acido sulfúrico (10%)	Muy buena
	Aceite hidráulico	Muy buena
	Anti-congelante	Muy buena
	Pancreatina (1:1 en agua)	Muy buena

Resistencia al contacto con alimentos DIN 68861-1:

Café (4%)	1h a 25°C	3
Mostaza	1h a 25°C	4
Kétchup	1h a 25°C	5
Vino tinto	1h a 25°C	4
Té negro (1%)	1h a 25°C	2

Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.

Proceso:**Tratamiento Superficie:**

La superficie debe de estar limpia y seca de polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros



contaminantes.

Recomendaciones previas:

Agitar enérgicamente Componente A (base) 5 minutos antes de usar.

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.

Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Tiempo de vida de la mezcla 30 min. Preparar la cantidad que se vaya a consumir en 30 min.

Aplicación:

Pulverización con air less para pinturas alto contenido sólido. Con una capa es suficiente

Pulverización con pistola de aire comprimido: (es necesario diluir con solvente 100) tamaño de boquilla: 1,4 mm Presión de aire: 2,0 bares. Varias capas formando una cruz.

Se puede realizar la aplicación con rodillos de espuma.

Mezcla por peso = 8 : 1.

Pesar únicamente con báscula de precisión.

Aproximadamente de 60-80 micras después del secado completo.

Secado:

Tiempo de manejo: aprox. 30 min. (23°C)

Proceso de secado al tacto: aprox. 5 h (23°C)

Proceso de endurecido: aprox. 14 días (23°C)

Se puede reducir tiempo de secado elevando la temperatura a 60°C/40min.

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: info@nanopinturas.com

Ficha técnica

NANOPINTURA 100 PLASTICOS IMPRIMACION



Recubrimiento híbrido de poliéster, pigmentado, de dos componentes de secado ambiente.

Ref: NP 100 Plásticos Imprimación – Revisión Septiembre 2016

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.