



Descripción del producto:

NANOPINTURA 100 Plásticos es un recubrimiento híbrido de dos componentes de naturaleza poliéster de secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Usado para la protección de plásticos frente a las agresiones del medio ambiente.

Propiedades:

- Recubrimiento específico para plásticos.
- Fácil limpieza
- Alta flexibilidad.
- Gran resistencia al agua a las pocas horas de aplicar.
- Buenas propiedades mecánicas.
- Buena adhesión.
- Resistencia a productos químicos.
- Alto contenido en sólidos.
- Excelente estabilidad a los cambios climáticos.
- Resistente frente a las manchas.
- Excelente resistencia a rayos UV.
- Excelente adhesión en plásticos tipo ABS, Poliéstireno, Policarbonato, Poliamida, Polimetraquilato, PVC, GRP (plástico reforzado con vidrio).

Campos de aplicación:

NANOPINTURA 100 Plásticos es usada para:

- Excelente adhesión en plásticos tipo ABS, Poliéstireno, Policarbonato, Poliamida, Polimetraquilato, PVC, GRP (plástico reforzado con vidrio).
- Recubrimiento específico para plásticos, vehículos de transporte, agrícola, maquinaria industrial.
- Protección frente a agresiones medioambientales.
- Protección ultravioleta.

EN CONDICIONES NORMALES CON UNA CAPA LA PROTECCIÓN ESTA ASEGURADA.

Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal.

Color:

Transparente. Brillante/mate/colores RAL

Aspecto:

Líquido Transparente

**Información técnica:**

Tipo de aglutinante:	Poliéster híbrido
Concentración sólida:	Aprox. 75 % por peso
Rendimiento Kg. /m2:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 40m2 por Kilo.
Resistencia térmica:	-50° +200°
Contenido no volátil:	Aprox. 60%
Densidad:	1,07 gr. /cm3 a 25°C
Peso en seco:	5,97 gr. por m2

Norma DIN 53150

Angulo de contacto:	100° water
Dureza de péndulo de conformidad con König según DIN 53157 :	130
Test de adherencia Corte por enrejado:	<1
Prueba de impacto Erichsen:	No dañado hasta los 7mm
Prueba de abrasión:	1000 ciclos con ruedas abrasivas tipo CS-10 con 500g. en cada Rueda.
Resistencia al impacto de piedras según DIN EN ISO 20567-1(ratio 0,5-5,0):	0,5
Resistencia a niebla salina DIN EN ISO 12944 :	1440 horas

Resistencia a ataques químicos:	Hidróxido de sodio solución 10%	Muy buena
	Acido acético (10%)	Buena
	Acido clorhídrico (10%)	Muy buena
	Acido sulfúrico (10%)	Muy buena
	Aceite hidráulico	Muy buena
	Anti-congelante	Muy buena
	Pancreatina (1:1 en agua)	Muy buena

Resistencia al contacto con alimentos DIN 68861-1:

Café (4%)	1h a 25°C	3
Mostaza	1h a 25°C	4
Kétchup	1h a 25°C	5
Vino tinto	1h a 25°C	4
Té negro (1%)	1h a 25°C	2

Xenon Weathering – Estabilidad del color:	A las 6000h.....0,73
Xenon weathering - Estabilidad del brillo:	A las 6000h.....98%
UV-A Resistance – color:	A las 3000h.....1,5



Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.

Proceso:

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia y seca de polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes.

Recomendaciones previas:

Agitar enérgicamente Componente A (base) 5 minutos antes de usar.

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.

Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Tiempo de vida de la mezcla 30 min. Preparar la cantidad que se vaya a consumir en 30 min.

Aplicación:

Pulverización con air less para pinturas alto contenido sólido. Con una capa es suficiente

Pulverización con pistola de aire comprimido: (es necesario diluir con solvente 100) tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm Presión de aire: 2,0 bares. Varias capas formando una cruz.

Se puede realizar la aplicación con rodillos de espuma.

Mezcla por peso = 2:1.

La mezcla se puede diluir con solvente 100 en proporción Base : Solvente= 10:1.

Pesar únicamente con báscula de alta precisión.

Aproximadamente de 30 a 40 micras después del secado completo.

Secado:

Tiempo de manejo: aprox. 30 min. (23°C)

Proceso de secado al tacto: aprox. 5 h (23°C)

Proceso de endurecido: aprox. 15 días (23°C)

Se puede reducir tiempo de secado aumentando temperatura a 60°C/40min.

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: info@nanopinturas.com

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.