



## Descripción del producto:

**NANOPINTURA 110 MADERA** es un recubrimiento híbrido transparente de dos componentes de secado a temperatura ambiente. Usado para la protección eficaz de suelos y sustratos como teka, iroco y maderas duras en general. Producto de alta resistencia con efecto fácil limpieza.

## Propiedades:

- Híbrido formulado a base de resinas.
- Muy buena penetración en la superficie de la madera.
- Impide la adherencia de suciedad a la madera. Hace fácil su limpieza.
- Excelente resistencia química, permite limpieza con productos químicos.
- Impermeabiliza de forma duradera contra el agua de lluvia y la humedad.
- Puede ser utilizado en superficies verticales y horizontales.
- Hidrófugo y oleófugo.
- Buena resistencia mecánica. Protege la madera de arañazos.

## Campos de aplicación:

**NANOPINTURA 110 MADERA** es usada para la protección de suelos en interiores de viviendas, parquets y suelos de madera en general.

- Se recomienda la aplicación de dos a tres capas para obtener un sellado.
- Reducción en gastos de productos de limpieza agresivos.
- De uso como barniz híbrido para la protección de muebles y superficies de madera en general.
- Para el sellado de madera con el fin de proteger y facilitar limpieza y mantenimiento.

## Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal. 20kg. base y 5kg. Endurecedor

## Color:

Ligeramente turbio.

## Aspecto:

Mate.

Versiónes: Alto brillo, Alta resistencia y Decorativa.

## Información técnica:

Tipo de aglutinante:	Poly epoxi híbrido
Concentración sólida:	Aprox. 50 % por peso
Recubrimiento Kg. /m2:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 30m2 por Kilo.



Resistencia térmica:	-50°C +180°C
Contenido no volátil:	Aprox. 60%
Densidad:	1,15 gr. /cm <sup>3</sup> a 25°C
Peso en seco:	5,87 gr. por m <sup>2</sup>
Ángulo de contacto:	110° water
Cumple EU directives:	1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).

## Pruebas:

Fuel Resistance:	AMS 3095A
Contact Angle:	110° - 125° water
Cleanability:	MIL-PRF-87285 • Hidraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%
AMS 3095A:	INTA
ISO 1513:	•Examination and preparation of samples for test.
ISO 2813:	•Brightness.
ISO 7724-3:	•Difference of color.
ISO 2409:	•Adhesion. Cuts by grating.
ISO 6272-1:	•Impact.
ISO 6860/1519:	•Flexibility, Conical mandril or cylindrical mandril
ISO 2812-2:	•Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.
ISO 2812-1:	•Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.
ISO 3665:	•Filiform corrosion resistance (1000 h), on two substrates
ISO 7253:	•Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates
ISO 11507:	•Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.
AMS3095A 3.2.2.13:	•Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.
NF P 92.501/95 2:	•Reaction to fire.
NF X 10-702-1986 3:	•Opacity & smoke.
NFF16-101-1988:	•Toxicity.

## Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.

## Proceso:

### Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa.

Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro.

En aluminio limpieza alcalina recomendada.

## Recomendaciones previas:

**Batir con batidora el Componente A (Base)** antes de mezclar con el Endurecedor.

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.

Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.



## Aplicación:

Pulverización con pistola de aire comprimido, tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm.

Presión de inyección: 2,0 bares

Se recomienda aplicar dos capas muy finas formando una cruz.

Se puede realizar la aplicación con rodillo de espuma o brocha.

Aplica con moderación, una capa fina consigue mejores resultados.

**Mezcla por peso Base: Endurecedor = 4:1.** La mezcla no necesita solventes.

Pesar únicamente con báscula de alta precisión.

Aproximadamente de 15-25 micras después del secado completo.

## Secado:

Se puede reducir tiempo de endurecimiento aumentando temperatura ambiente hasta 60°C tras proceso de secado.

Tiempo de manejo: aprox. 4 h (25°C)

Secado al tacto: aprox. 4 h (25°C)

Proceso de endurecido: aprox. 14 días (25°C)

**PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.**

Departamento Técnico: [info@nanopinturas.com](mailto:info@nanopinturas.com)

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.