



## Descripción del producto:

**NP 110 NAUTICA COLORES RAL** es un recubrimiento híbrido, pigmentado, de dos componentes de naturaleza epoxi secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Usado para la protección de materiales metálicos frente la corrosión.

## Propiedades:

- Bicomponente, base alcohol.
- Disponible carta de colores RAL.
- Aplicación de una sola capa de grosor fino.
- Alto poder cubriente.
- Puede ser directamente aplicado al acero en entornos según la norma ISO 12944 C1-C3.
- Propiedades de fácil limpieza y antiadherencia.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión a superficies metálicas.
- Buena resistencia mecánica.
- Muy buena adhesión en sustratos en general (aluminio, aceros, inox).
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Resistente a la corrosión filiforme.
- No contiene cromo ni plomo.
- Antigrafiti. (Se recomienda limpieza con Grafiti Limpiador Suave superficies Protegidas).
- Alta retención de brillo. Disponible versión mate.
- Excelente resistencia a la intemperie.

## Campos de aplicación:

**NP 110 NAUTICA COLORES RAL:** es usada para:

- Recubrir superficies metálicas (aluminio, magnesio, aceros inoxidables, galvanizado).
- Protección frente la corrosión, dificulta enormemente la adherencia de suciedades, aceites, grasa, contaminación y pinturas graffiti, facilitando su limpieza.

**NP 110 NAUTICA COLORES RAL:** usada como acabado "Top Coat" de metales y estructuras en general. Este producto tiene propiedades de fácil limpieza y antigrafiti.

- Muy buena adhesión en pinturas pigmentadas de imprimación metálicas.
- Resistente frente la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

**CON UNA CAPA FINA LA PROTECCIÓN ESTA ASEGURADA.**

## Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal. 21,4kg. base y 3,6kg. Endurecedor

## Color:

Disponible carta colores RAL a petición.

## Aspecto:

Líquido.



## Información técnica:

Tipo de aglutinante:	Poly epoxi
Concentración sólida:	Aprox. 75 % por peso
Rendimiento Kg. /m2:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 10-12m2 por Kilo aprox.
Resistencia térmica:	-50°C. a 180°C
Contenido no volátil:	Aprox. 65%
Densidad:	1,45 gr. /cm3 a 25°C
Peso en seco:	6,1 gr./ m2

## Pruebas:

Fuel Resistance:	<b>AMS 3095A</b>
Contact Angle:	110° - 125° water
Cleanability:	<b>MIL-PRF-87285</b> • Hidraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%
AMS 3095A:	<b>Instituto Nacional Técnico Aeroespacial España INTA</b>
ISO 1513:	•Examination and preparation of samples for test.
ISO 2813:	•Brightness.
ISO 7724-3:	•Difference of color.
ISO 2409:	•Adhesion. Cuts by grating.
ISO 6272-1:	•Impact.
ISO 6860/1519:	•Flexibility, Conical mandril or cylindrical mandril
ISO 2812-2:	•Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.
ISO 2812-1:	•Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.
ISO 3665:	•Filiform corrosion resistance (1000 h), on two substrates
ISO 7253:	•Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates
ISO 11507:	•Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.
AMS3095A 3.2.2.13:	•Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.
NF P 92.501/95 2:	•Reaction to fire.
NF X 10-702-1986 3:	•Opacity & smoke.
NFF16-101-1988:	•Toxicity.

## Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.



## Proceso:

### Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes.

Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro.

En aluminio limpieza alcalina recomendada.

### Recomendaciones previas:

**Batir la Base con batidora antes de mezclar con el endurecedor.**

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.

Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Preparar la cantidad de pintura que se vaya a consumir en 4 horas.

### Aplicación:

Pulverización con pistola de aire comprimido, tamaño de boquilla: 1 y 1,4 mm.

Presión de aire: 2,0 bares

Se recomienda aplicar dos capas formando una cruz.

Se puede realizar la aplicación con rodillo de espuma.

Aplica con moderación, una capa fina consigue mejores resultados.

**Mezcla por peso BASE: ENDURECEDOR= 6:1.** La mezcla no necesita solventes.

Pesar únicamente con báscula de precisión.

Grosor película en seco: aproximadamente de 20-35 micras después del secado completo.

### Secado:

Se puede reducir tiempo de endurecimiento aumentando temperatura ambiente hasta 60°C tras proceso de secado.

Tiempo de manejo: aprox. 4 h (25°C)

Proceso de secado: aprox. 4 h (25°C)

Proceso de endurecido: aprox. 14 días (25°C)

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: [info@nanopinturas.com](mailto:info@nanopinturas.com)

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.