



Descripción del producto:

NANOPINTURA 110 NAUTICA TRANSPARENTE BRILLANTE: es un recubrimiento híbrido basado en la tecnología Sol-Gel conocido como la nanotecnología química de recubrimientos.

Propiedades:

- Reduce el consumo.
- Transparente, 2 componentes, base alcohol. Disponible colores RAL a petición.
- Secado rápido.
- Aplicación de una sola capa.
- Reaviva los colores desgastados por el sol, sales, etc.
- Propiedades de fácil limpieza y anti-adherencia de suciedades.
- El recubrimiento tiene muy extraordinaria adhesión.
- Buena resistencia mecánica.
- Muy buena adhesión en sustratos en general (metales, epoxi, resinas, gel Coats, pinturas náuticas pigmentadas).
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Alta retención de brillo.
- Resistencia a la intemperie.
- Excelente resistencia a los rayos UV.

Campos de aplicación:

NANOPINTURA NAUTICA TRANSPARENTE BRILLANTE: es usada para la protección de superficies en embarcaciones tanto de obra viva, como en obra muerta.

- Anti adherente, con un ángulo de contacto con agua superior a 110°, este recubrimiento mejora el desplazamiento de una embarcación
- Repele suciedades, aceites, grasa, contaminación.

NANOPINTURA NAUTICA TRANSPARENTE BRILLANTE: Ideal para la protección frente a las agresiones marinas de embarcaciones de todo tipo, de vela ligera, motos de agua, semirrígidas, yates, etc.

- Este producto tiene propiedades fácil limpieza y anti-adherencia de suciedades.
- Resistente frente la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.
- Reduce la tensión superficial del agua.

Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal. 20kg. base y 5kg. Endurecedor

Color:

Transparente o ligeramente turbio.

Aspecto:



Recubrimiento híbrido de 2 componentes de secado a temperatura ambiente
Brillante / Mate/ Satinado. Disponible carta de colores RAL a petición.

Información técnica:

Tipo de aglutinante:	Poly epoxi híbrido
Concentración sólida:	Aprox. 50 % por peso
Rendimiento Kg. /m2:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 30m2/kg.
Resistencia térmica:	+180°C
Contenido no volátil:	Aprox. 60%
Densidad:	1,15 gr. /cm3 a 25°C
Peso en seco:	5,87 gr. por m2
Cumple EU directives:	1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).

Pruebas:

Fuel Resistance:	AMS 3095A
Contact Angle:	110° - 120° water
Cleanability:	MIL-PRF-87285 • Hidraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%
AMS 3095A:	INTA
ISO 1513:	•Examination and preparation of samples for test.
ISO 2813:	•Brightness.
ISO 7724-3:	•Difference of color.
ISO 2409:	•Adhesion. Cuts by grating.
ISO 6272-1:	•Impact.
ISO 6860/1519:	•Flexibility, Conical mandril or cylindrical mandril
ISO 2812-2:	•Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.
ISO 2812-1:	•Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.
ISO 3665:	•Filiform corrosion resistance (1000 h), on two substrates
ISO 7253:	•Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates
ISO 11507:	•Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.
AMS3095A 3.2.2.13:	•Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.
NF P 92.501/95 2:	•Reaction to fire.
NF X 10-702-1986 3:	•Opacity & smoke.
NFF16-101-1988:	•Toxicity.

Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.



Recubrimiento híbrido de 2 componentes de secado a temperatura ambiente

Proceso:

TRATAMIENTO SUPERFICIE:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa.
Limpieza con alcohol, solvente o detergente de ph. Neutro.

En caso de cera y pulimentos anteriores limpiar con detergentes específico para su eliminación.
Se recomienda un lijado previo con papel de agua 600-900.

RECOMENDACIONES PREVIAS:

Batir componente A (Base) con batidora 5 minutos antes de mezclar con endurecedor.
En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.
Se debe procurar una distribución homogénea del producto.
Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación

Aplicación:

Pulverización con pistola de aire comprimido, tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm.
Presión del manómetro: 2,0 bares
Se recomienda aplicar dos capas muy finas formando una cruz.
Se puede realizar la aplicación con rodillo de espuma o brocha (dependiendo del sustrato a proteger).

Proporción Base : Endurecedor por peso = 4:1. La mezcla no necesita solventes.
Pesar únicamente con báscula de alta precisión.
Aproximadamente de 8-15 micras después del secado completo.

Secado:

Se puede reducir tiempo de endurecimiento aumentando temperatura ambiente hasta 60°C tras proceso de secado.

Tiempo de manejo: aprox. 4 h (25°C)

Proceso de secado: al tacto aprox. 4 h (25°C)

Proceso de endurecido total: aprox. 14 días (25°C)

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: info@nanopinturas.com

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.