

# NANOPINTURA 120 ALTA TEMPERATURA



Recubrimiento monocomponente de una capa

Referencia: NP Horno 120 Alta Temperatura

Rev.: Abril 2017

## Descripción del producto:

**NANOPINTURA 120 ALTA TEMPERATURA** es un recubrimiento basado en nanotecnología química.

## Propiedades:

- Recubrimiento monocomponente de **curado en horno**.
- Aplicación de una sola capa de grosor muy fino.
- Propiedades de fácil limpieza.
- En metales como el aluminio, reemplaza procesos de cromado.
- Muy buena adhesión en sustratos en general (metales, minerales, vidrio, cerámica).
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos gran resistencia química.
- Resistente a la corrosión filiforme.
- No contiene cromo ni plomo.
- Buena resistencia mecánica
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión a superficies metálicas.

## Campos de aplicación:

**NANOPINTURA HORNO 120 Alta Temperatura** es usada para:

- Como topcoat para recubrir superficies metálicas aluminio, AL anodizado, acero, Mg.) en condiciones industriales para la protección frente la corrosión como capa única.
- Resistente altas temperaturas + 600°Centigrados.
- Resistente frente la condensación y cambios de temperaturas.
- En Acero es necesaria una imprimación NP 120 Primer.
- Resistente frente una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

CON UNA CAPA MUY FINA LA PROTECCIÓN ESTA ASEGURADA.

## Forma de entrega:

Monocomponente, en barriles de metal. 25kg.

**Color:** Blanco/ Negro

**Aspecto:** Líquido

**Acabado:** Satinado

## Información técnica:

**Tipo de aglutinante:** PoliSil Resin

**NANOPINTURA 120 ALTA TEMPERATURA**

Recubrimiento monocomponente de una capa

Referencia: NP Horno 120 Alta Temperatura

Rev.: Abril 2017

Concentración sólida:	Aprox. 78 % / 90% por peso
Rendimiento:	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones óptimas aprox. 20 – 25 m <sup>2</sup> por Kilo
Resistencia térmica:	Hasta +600°C
Method application:	Posible por Coil Coating PMT=240-250°C
Surface energy:	With Goniometer 18 – 20 mN/m
Contact angle:	103°/ 106°
Adhesion after cross cut tape test DIN EN 13523-6 DIN EN ISO 2409 GT/TT =	0
Workability test Erichsen DIN EN ISO1520 no cracks > 7 mm -> TT =	0-1 no hair crack.
Workability T-Bend Test DIN EN 13523-7 T3 -> TT =	0-1, no hair crack No visible cracks.
Scratch & abrasion resistance Steel wool test dry, 10 double strokes	Visible scratches.
Chemicalresistantce MEK te st >100 double strokes with fleece MEK hammer, 1 kg	DIN EN 13523-11 100 double strokes no delamination of coating result= OK
Mustard test 24 h @ RT ; 1 h @ 60 °C With cloth: no delamination, no optical changes.	
Citric acid 24 h @ RT ; 1 h @ 60 °C With cloth: no delamination, no optical changes.	
Ketchup 24 h @ RT ; 1 h @ 60 °C With cloth: no delamination, no optical changes.	
Tomato puree 24 h @ RT ; 1 h @ 60 °C With cloth: no delamination, no optical changes.	
Sidol Stahlfix (cleaner for steel) 24h@RT;1h@60 °C With cloth: no delamination, no changes.	
Boiling water test, 4 x 5 h boiling water,18h/dry RT DIN 58196-2 DIN ISO 9211-4 =	no optical changes, no hair crack No bubble s, GT/TT = 0 ET 5mm, GT 0 ET 8mm, GT 0
Cleanability Writing property with Edding= Wettability, removeability with dry cloth	Not write-able, removed with a single wipe.
Finger print test operating 48 h @ RT Visibility, removing after 48h Visible, can be removed	easily.
<b>Almacenamiento:</b>	
Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente.	
Pasado este tiempo, se recomienda un filtrado exhaustivo.	
<b>Tratamiento Superficie:</b>	
La superficie debe de estar limpia, libre de polvo y grasa.	
Se recomienda activar la superficie con un baño de ultrasonidos en agua destilada durante	5min. Agitar enérgicamente, antes de usar.
<b>Aplicación:</b>	
Pulverización con pistola de aire comprimido, tamaño de boquilla: 0,8 – 1,4 mm.	
Presión de inyección: 2,0 bares	
Aplica con moderación, una capa fina consigue mejores resultados.	
Aplicación con pistola Satajet 4000 B RP.	
<b>Secado:</b>	
Proceso Curado	250°C / 30 minutos
<b>Grueso de capa:</b>	Pigmentado 25 - 30 micras seco