



Recubrimiento monocomponente Polisiloxano Poliuretano de una capa de secado en horno.

Ref.: NP 120 GLS – V0.15 ABRIL2016

## Descripción del producto:

**NANOPINTURA 120 GLS** es un recubrimiento híbrido monocomponente transparente de base Sol-Gel, de naturaleza polisiloxano poliuretano de secado en horno para la protección de aluminio y aleaciones.

## Propiedades:

- Recubrimiento monocomponente, transparente, de curado en horno.
- Aplicación de una sola capa de grosor muy fino.
- Propiedades de fácil limpieza y anti adherencia.
- En metales como el aluminio, reemplaza a los procesos de cromado.
- Excelente adhesión en sustratos como metales, minerales, vidrio y cerámica.
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Resistente a la corrosión filiforme.
- No contiene cromo ni plomo.
- Resistencia a 250°C.
- Alto contenido en sólidos.
- Acabado decorativo.

## Campos de aplicación:

**NANOPINTURA 120 GLS** es usada para:

- Recubrir superficies metálicas, de aluminio y aleaciones en condiciones industriales para la protección frente a la corrosión.
- Para acabado decorativo.
- Resistente frente a la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente a una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

**CON UNA CAPA FINA LA PROTECCIÓN ESTA ASEGURADA.**

## Forma de entrega:

Monocomponente, en barriles de metal. 25kg.

## Color:

Transparente

## Aspecto:

Brillante



Recubrimiento monocomponente Polisiloxano Poliuretano de una capa de secado en horno.

Ref.: NP 120 GLS – V0.15 ABRIL2016

## Información técnica:

Tipo de aglutinante:	Polisiloxano Poliuretano
Concentración sólida:	Aprox. 40 % por peso
Rendimiento Kg. /m <sup>2</sup> :	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones óptimas 60-70m <sup>2</sup> por kilo.
Resistencia térmica:	-20°C a +300°C
Angulo de contacto con agua:	105°-110°

## Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.

## Proceso:

### Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, libre de polvo y grasa.  
Recomendada limpieza por arenado. Se recomienda activar la superficie con un baño de ultrasonidos en agua destilada durante 5min. Con este proceso se asegura una unión química del recubrimiento a la superficie de aluminio.  
Agitar enérgicamente, antes de usar.

### Aplicación:

Pulverización con pistola de aire comprimido, tamaño de boquilla: 1 mm.  
Presión de inyección: 2,0 bares  
Aplicar con moderación, una capa fina consigue mejores resultados.

### Secado:

60 minutos 160° C o 30 minutos 180° C  
Gruoso de capa: 3-8 micras seco.

**PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.**

**Departamento Técnico:** [info@nanopinturas.com](mailto:info@nanopinturas.com)

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.