

## 3D NANOLACA ANTIGRAFITI PERMANENTE

**3D NANOLACA versión Secado Rápido. Es un recubrimiento híbrido de dos componentes de secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Usado para la protección de superficies en general.**

### PROPIEDADES:

- Transparente, 2 componentes, base alcohol.
- Secado rápido al tacto (1,5h/20°C).
- Como top coat aplicación una sola capa muy fina.
- Totalmente repelente de agua.
- No permite la incrustación de las suciedades en el sustrato; facilita las limpiezas de todo tipo.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión a superficies minerales por su estructura 3D
- Gran resistencia mecánica y química
- Excelente adhesión en sustratos en general (minerales, gresite, cerámica).
- En superficies muy porosas se recomienda aplicación de NANOPRO PLUS.
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Muy buena resistencia a la intemperie.
- No contiene cromo ni plomo.
- Libre de componentes orgánicos volátiles.
- Alta retención de brillo.
- Super hidrofugante, antiadherente, repelente a todo tipo de suciedades (aceites, grasa, café grafitis), facilitando su limpieza con solo una capa.

### CAMPOS DE APLICACIÓN:

#### 3D NANOLACA ANTIGRAFITI PERMANENTE

Usada para:

- La protección de superficies minerales, repele suciedades, aceites, grasa, contaminación y pinturas grafiti.
- Excelente en terrazas, piscinas, vasos de piscina, cobertizos y techos para la recogida de aguas pluviales.
- Es utilizada como acabado de minerales y piedras tipo mármoles, gress, piedras naturales, pizarra, granito, hormigón, superficies minerales en general. Este producto tiene propiedades de fácil limpieza y antigrafiti.
- Resistente frente la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

### PRETRATAMIENTO Y APLICACIÓN.

#### Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa. Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro. Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

### Aplicación:

Pulverización con pistola de aire comprimido, tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm.

Presión de inyección: 2,0 bares

Aplicar dos capas formando una cruz.

Aplicación con rodillo o brocha (dependiendo del sustrato a proteger).

**En superficies absorbentes como morteros, yesos, minerales porosos aplicar una o dos capas de NANOPRO PLUS para tapar poro, reducir consumo y mejorar acabado, y como última capa 110 Mate.**

**Mezcla por peso BASE: ENDURECEDOR = 4:1.** La mezcla no necesita solventes. Pesar únicamente con báscula de precisión.

Grosor de capa aproximadamente de 15-30 micras después del secado completo.

### Recomendaciones previas:

**Batir con batidora el componente A (Base), especialmente en acabados Mate, 5 minutos antes de usar.**

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.

Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

### ALMACENAMIENTO:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente.

Tras este periodo se requiere un riguroso batido. Mantener a temperaturas entre 5° a 35°C, bien cerrado y en lugar seco.

### SECADO:

En el secado de las pinturas siempre influyen las condiciones medioambientales.

**Al tacto: Aproximadamente 1,5 h. (23°C)**

Completo: 14 días (23°C) para someter a pruebas. Se puede reducir este tiempo aumentando temperatura.

Tiempo de vida mezcla: Aproximadamente 1h (23°C)

### FORMA DE ENTREGA:

Bicomponente, dos envases de metal.

Base + Endurecedor.

**COLOR:** Transparente o ligeramente turbio.

**ASPECTO:** Líquido.

**ACABADOS:** Brillante, Mate o Satinado.

-  
+ **Departamento Técnico:**  
Nanopinturas  
+34 971 198 472  
info@nanopinturas.com  
www.nanopinturas.com



Formaldehído	< 0	< 10
Acetaldehído	< 0	< 200
Tolueno	< 0	< 300
Tricloroetileno	< 0	< 250
Etilbenceno	< 0	< 750
Xileno	< 0	< 200
Estireno	< 0	< 250
2-Butoxietanol	< 0	< 1000
1, 2, 4- Trimetilbenceno	< 0	< 1000

Plomo	< 0,00%
Cromo Hexavalente	< 0,00%
Mercurio	< 0,00%
Arsénico	< 0,00%
Bario	< 0,00%
Selenio	< 0,00%
Antimonio	< 0,00%

Contenido metal pesado de Nanopinturas 0%

Comparación de la emisión de nanopinturas interior y los límites definidos en la categoría A + COV



**Curado Rápido** Solo se requieren breves pausas. Listo para usar después de solo unas horas.



**Curado a Temperatura Ambiente.** Se puede aplicar a temperatura ambiente. Entre 5°C a 45°C.



**Adherencia Extrema** Los sistemas se pueden aplicar mutuamente y permite un enfoque modular. diseño que se puede adaptar a requerimientos del proyecto.



**Experiencia y fuerza innovadora** Sistemas decorativos adaptados a las especificaciones del proyecto. Desarrollo Ecológico



**Resistencia a la intemperie y al envejecimiento** Larga vida útil y vida útil. La aplicación es posible en áreas abiertas. y en superficies exteriores.

## INFORMACIÓN TÉCNICA:

Tipo de aglutinante: Epoxi híbrido 3D  
 Concentración sólida: Aprox. 50 y 90% por peso  
 Rendimiento Kg. /m2: Depende de la porosidad de la superficie y de la aplicación. en condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 15-20 m2 por Kilo.  
 Resistencia térmica: +180°C  
 Contenido no volátil: Aprox. 60%  
 Densidad: 1,15 gr. /cm3 a 25°C  
 Peso en seco: 5,87 gr. por m2  
 Cumple EU directives: 1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).  
 Contenido COV: <18% (posibilidad de reducir a petición).  
 PRUEBAS INTA Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial:  
 Fuel Resitance: AMS 3095A  
 Contact Angle: 110° water  
 Cleanability: MIL-PRF-87285 • Hidraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%  
 AMS 3095A: INTAISO 1513: •Examination and preparation of samples for test.  
 ISO 2813: •Brightness.  
 ISO 7724-3: •Difference of color.  
 ISO 2409: •Adhesion. Cuts by grating.  
 ISO 6272-1: •Impact.  
 ISO 6860/1519:•Flexibility, Conica mandril or cylindrical mandril.  
 ISO 2812-2: •Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.  
 ISO 2812-1: •Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.  
 ISO 3665: •Filiform corrosion resistance (1000h) (1000 h), on two substrates  
 ISO 7253: •Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates  
 ISO 11507: •Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.  
 AMS3095A 3.2.2.13: •Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.  
 NF P 92.501/95 2: •Reaction to fire.  
 NF X 10-702-1986 3: •Opacity & smoke.  
 NFF16-101-1988: •Toxicity.

## ALTA CALIDAD



Departamento técnico:  
 Nanopinturas  
 +34 971 198 472  
[info@nanopinturas.com](mailto:info@nanopinturas.com)  
[www.nanopinturas.com](http://www.nanopinturas.com)

