

3D NANOLACA METAL ANTIUELLA ANTIGRAFITI

3D NANOLACA METAL, es un recubrimiento híbrido de estructura tridimensional, anti adherente, formulado en dos componentes, secado temperatura ambiente, de base sol gel. Protección de superficies metálicas frente la corrosión.

PROPIEDADES:

- Transparente, 2 componentes, base alcohol.
- Secado rápido al tacto (1,5h/20°C).
- Como top coat aplicación una sola capa muy fina.
- Totalmente repelente de agua.
- No permite la incrustación de las suciedades en el sustrato; facilita las limpiezas de todo tipo.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión a superficies minerales por su estructura 3D
- Gran resistencia mecánica y química
- Excelente adhesión en sustratos metálicos y aleaciones en general.
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Muy buena resistencia a la intemperie.
- No contiene cromo ni plomo.
- Alto contenido solido, muy bajo en componentes orgánicos volátiles.
- Alta retención del aspecto sin sombras.
- Super hidrofugante, anti adherente, repelente a todo tipo de suciedades (aceites, grasa, café grafiti), facilitando su limpieza.

CAMPOS DE APLICACIÓN:

3D NANOLACA METAL

Usada para:

- La protección de superficies metálicas, repele suciedades, aceites, grasa, contaminación y pinturas grafiti, alta protección frente la corrosión.
- Excelente en todo tipo de superficies metálicas frente agresiones grafiti, sin sombras, facilita la limpieza y retirada de grafiti. Reduciendo así costos de mantenimiento, limpieza y posterior aplicaciones.
- Es utilizada como acabado en materiales metálicos, aluminio, acero inox, cromados, zincado, acero corten y todo tipo de oxidación controlada. Este producto tiene propiedades de fácil limpieza, protección anti huella y anti grafiti permanente.
- Resistente frente la corrosión, condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

PRETRATAMIENTO Y APLICACIÓN.

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa.

Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro. Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Aplicación:

Pulverizar con pistola de aire comprimido.

Tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm.

Presión de inyección: 2,0 bares

Aplicar dos capas formando una cruz.

Aplicación con rodillo o brocha (dependiendo del sustrato a proteger).

INFORMACION TÉCNICA (REFERENCIA NP 110 MTL)

Mezcla por peso BASE: ENDURECEDOR = 4:1

La mezcla no necesita solventes.

Pesar únicamente con báscula de precisión.

Grosor de capa aproximadamente de 15-30 micras después del secado completo.

Recomendaciones previas:

Batir con batidora el componente A (Base), especialmente en acabados Mate, 5 minutos antes de usar, debido a su alto contenido solido es necesaria una batida rigurosa. Añadir componente B Reactivo y batir durante 5 minutos mas.

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.

Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

ALMACENAMIENTO:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente.

Tras este periodo se requiere un riguroso batido. Mantener a temperaturas entre 5° a 35°C, bien cerrado y en lugar seco.

SECADO:

En el secado de las pinturas siempre influyen las condiciones medioambientales.

Al tacto: Aproximadamente 1,5 h. (23°C) Completo: 14 días (23°C) para someter a pruebas. Se puede reducir este tiempo aumentando temperatura. Tiempo de vida mezcla: Aproximadamente 1h (23°C)

FORMA DE ENTREGA:

Bi componente, dos envases de metal.

Base + Endurecedor.

COLOR: Transparente o ligeramente turbio.

ASPECTO: Líquido.

ACABADOS: Brillante, Mate o Satinado.

- **Departamento Técnico:**

+ Nanopinturas
+34 971 198 472
info@nanopinturas.com
www.nanopinturas.com



Formaldehído	< 0	< 10
Acetaldehído	< 0	< 200
Tolueno	< 0	< 300
Tricloroetileno	< 0	< 250
Etilbenceno	< 0	< 750
Xileno	< 0	< 200
Estireno	< 0	< 250
2-Butoxietanol	< 0	< 1000
1, 2, 4- Trimetilbenceno	< 0	< 1000

Plomo	< 0,00%
Cromo Hexavalente	< 0,00%
Mercurio	< 0,00%
Arsénico	< 0,00%
Bario	< 0,00%
Selenio	< 0,00%
Antimonio	< 0,00%

Contenido metal pesado de Nanopinturas 0%

Comparación de la emisión de nanopinturas interior y los límites definidos en la categoría A + COV



Curado Rápido Solo se requieren breves pausas. Listo para usar después de solo unas horas.



Curado a Temperatura Ambiente. Se puede aplicar a temperatura ambiente. Entre 5°C a 45°C.



Adherencia Extrema Los sistemas se pueden aplicar mutuamente y permite un enfoque modular. diseño que se puede adaptar a requerimientos del proyecto.



Experiencia y fuerza innovadora Sistemas decorativos adaptados a las especificaciones del proyecto. Desarrollo Ecológico



Resistencia a la intemperie y al envejecimiento Larga vida útil y vida útil. La aplicación es posible en áreas abiertas. y en superficies exteriores.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Tipo de aglutinante: PoliSilepoxi híbrido 3D
 Concentración sólida: Aprox. 50 y 90% por peso
 Rendimiento Kg. /m2: Depende de la porosidad de la superficie y de la aplicación. en condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 15-20 m2 por Kilo.
 Resistencia térmica: +180°C
 Contenido no volátil: Aprox. 60%
 Densidad: 1,15 gr. /cm3 a 25°C
 Peso en seco: 5,87 gr. por m2
 Cumple EU directives: 1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).
 Contenido COV: <18% (posibilidad de reducir a petición).
 PRUEBAS INTA Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial:
 Fuel Resistance: AMS 3095A
 Contact Angle: 110° water
 Cleanability: MIL-PRF-87285 • Hidraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%
 AMS 3095A: INTAISO 1513: •Examination and preparation of samples for test.
 ISO 2813: •Brightness.
 ISO 7724-3: •Difference of color.
 ISO 2409: •Adhesion. Cuts by grating.
 ISO 6272-1: •Impact.
 ISO 6860/1519:•Flexibility, Conica mandril or cylindrical mandril.
 ISO 2812-2: •Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.
 ISO 2812-1: •Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.
 ISO 3665: •Filiform corrosion resistance (1000h) (1000 h), on two substrates
 ISO 7253: •Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates
 ISO 11507: •Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.
 AMS3095A 3.2.2.13: •Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.
 NF P 92.501/95 2: •Reaction to fire.
 NF X 10-702-1986 3: •Opacity & smoke.
 NFF16-101-1988: •Toxicity.

ALTA CALIDAD



Certificado por:

