

NANO CRISTALES SUPERHIDRÓFOTO

Es un recubrimiento industrial transparente mono componente de base alcohol de secado a temperatura ambiente, súperhidrofobo basado en estructuras Sol-Gel. Usada para recubrir superficies de cristal como mamparas de ducha o fachadas de cristal) y cerámicas no porosas.

PROPIEDADES:

- Reduce la tensión superficial y ofrece propiedades de fácil limpieza con efecto loto.
- Nano capa de mínimo espesor.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión a superficies minerales.
- Efecto Superhidrófobo permanente.
- Repelente de agua reduciendo así manchas en cristales.
- Reduce la adhesión del hielo.
- Reduce la adhesión de suciedades facilitando la limpieza.
- Alta durabilidad del recubrimiento (años si se mantiene según recomendaciones).
- Muy alto rendimiento.
- Aplicación por pulverización industrial o manual.

CAMPOS DE APLICACIÓN:

NANOPRO CRISTALES es usada para: proteger superficies de tipo cristal y superficies minerales como esmaltes, cerámicas no porosas.

Ideal para mamparas de duchas, placas fotovoltaicas, fachadas acristaladas con el fin de mantener limpios cristales por más tiempo. Las gotas de agua deslizan por el cristal llevándose unas a las otras.

PRETRATAMIENTO Y APLICACIÓN.

Tratamiento Superficie:

La superficie debe estar limpia, libre de polvo, grasas y contaminación en general. Este proceso se puede realizar con agua y detergente. Asegurarse de que todo el detergente residual ha sido eliminado con abundante agua. Alternativamente, para mejorar la aplicación y su efecto, se recomienda el uso del producto pulimento de cerio.

Se recomienda hacer limpieza con alcohol isopropílico. La limpieza puede ser incluida en el del proceso de aplicación en condiciones industriales de la línea productiva automatizada.

Aplicación:

NANOPRO CRISTALES

Se recomienda aplicación con el uso de sistemas de pulverización con pistola manual o robotizada.

CAPA SIN MOJAR

El recubrimiento es transparente y requiere de una aplicación ligera. Paso de carga cercano al mínimo. Velocidad de aplicación mínima. Se observará como si el cristal se empañara momentáneamente recuperando la transparencia en el mismo al instante. Siempre sin llegar a mojar el sustrato.

Reduce ligerísimamente el brillo original del cristal. El efecto repelente se observará pasada 1 h.

CAPA MOJANDO EL CRISTAL. Acabado transparente brillante. Reduce mínimamente la visión al detalle. Aplicación con pulverizador. Paso de carga cercano al mínimo. Movimiento despacio en la aplicación.

Se observará como el producto va mojando el cristal. No es necesario exceso de producto. Con ver que moja el sustrato es suficiente. Se puede abrir más el paso de carga y aumentar la velocidad. Ajustar la carga y la velocidad del pulverizador hasta encontrar el acabado deseado. De esta manera se consigue acabado brillante total. Recomendable hacer pruebas.

Consumo de producto en superficies pulidas será aproximadamente:

Aplicando capa mínima: 3-4 o ml/m²

Aplicando mas capa superficie: 9-12 ml/m²

Las condiciones ideales incluyen una temperatura ambiente de alrededor de 5 a 25°C máx.

Recomendaciones de Mantenimiento:

Para las limpiezas posteriores no utilizar métodos abrasivos como estropajos. Simplemente con paño y alcohol o agua con detergente ph neutro y un aclarado que dejará seco el cristal por sí mismo.

ALMACENAMIENTO:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso agitado o filtrado. Almacenar siempre en envases de plástico. Mantener a temperaturas entre 5°-35°C.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Flash point: 15,5°C Método: DIN 51755

Densidad: 0,79 g/cm³ (20°C) Método: DIN 51757

Viscosidad: 2,5 mPas (20°C) Método: DIN 53015

PH: 2 Método: DIN 19268

Rendimiento aproximado: 1kg 100-150 m²

Durabilidad: 2 a 3 años

Cumple EU directive: 1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).

Este producto no contiene sustancias como Perfluorooctanoic acid (PFOA), perfluorooctane sulfonate (PFOS), perfluoroalkyl, polyfluoroalkyl (PFAS)

SECADO:

Al Tacto: 3-5 min.

El efecto repelente de agua se puede observar a los pocos minutos (30-60) de su aplicación.

El proceso de secado completo a temperatura ambiente, se produce al cabo de varias horas, hasta que las post-unionen tridimensionales se hayan formado.

Para optimizar la resistencia frente la abrasión y uso, se recomienda un secado en horno a 150°C durante un periodo de 5 min.

El tiempo puede ser modificado para alcanzar temperaturas inferiores.

Nota: Si durante su aplicación se tiene que retirar el recubrimiento hacerlo en los primeros 15-20 min con Alcohol Isopropílico.

FORMA DE ENTREGA:

Mono componente, en barriles de plástico. 25Kg.

COLOR: Incoloro.

Departamento Técnico: +34 971 198 472

info@nanopinturas.com www.nanopinturas.com

